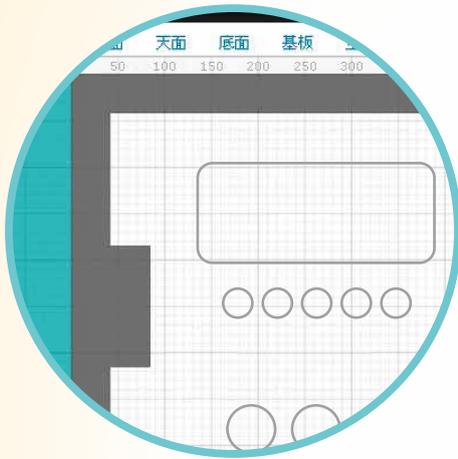
NITTO KOGYO

キャビネットレーザー穴加工など図面作成Webシステム

(2015年6月開始予定)

穴加工図面の作成が簡単！

レーザー穴加工がお得に！

図面入力が 24時間可能 ※1

図面データが 早い!!

基本価格のみ ※2

最短2日目 発送

多種多様

※1. サーバメンテナンス時、長期休暇などを除き、原則24時間で作図可能です。23:30～06:30は作図入力可能ですが図面作図を行っておりません。06:30以降の完成となります。
※2. 鉄製基板穴加工、タップ(基板)穴加工を除く。

CABISTA(キャビスタ)とは・・・

日東工業キャビネットにレーザー穴加工(セミオーダー対応キャビネットを除く)を行う図面作成用Webシステムです。登録制Webサイトで、CAD経験が無くても簡単に穴加工図面の作成が可能です。

ご注意 当パンフレットはジャストラインでのキャビスタの機能を説明しております。N-TEC版はお試し版のため一部機能が利用できませんのでご了承ください。

●すべての機能が利用可能

からご利用の場合

●お試し版として利用可能

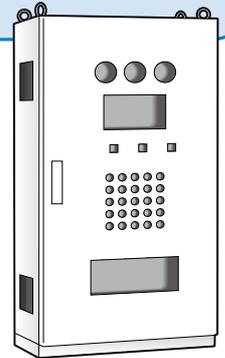
ホームページからご利用の場合
http://ntec.nito.co.jp/custom/index.html

SP-613

キャビネット穴加工の「図面作成」「見積書」が短時間で可能なWebシステムです!

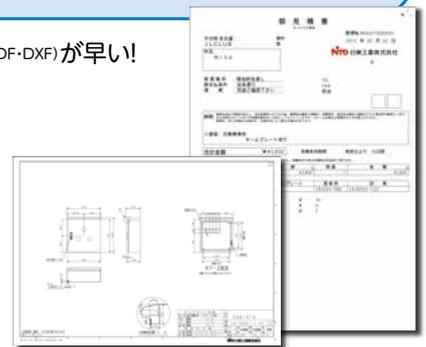
ご利用環境
Windows Vista,7,8　Internet Explorer8,9,10,11
●Google ChromeやFirefox、Safariでもお使いいただけます。（原則最新版でご利用ください。）
●タッチパネルでの操作は完全な動作対応は行っておりません。
●インターネットの接続状況・パソコンの種類によりご利用できない場合があります。
●Internet Explorer 8以前の場合は、Adobe Flash Player10.1以上のインストールが必要となります。（環境により、旧バージョンの削除が必要な場合があります。）
●ブラウザのポップアップブロックは解除してご利用ください。

1 基本価格のみ!

穴加工費用が基本価格のみ!
外観の穴加工価格が無料!
(鉄製基板への穴加工・タップ(基板)穴加工は除く)

2 図面入力が24時間可能!

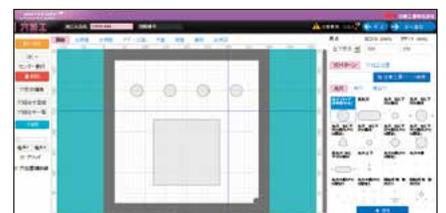
穴加工図面の入力が
24時間可能!
(23:30～06:30は作図入力のみとなり図面完成は06:30以降となります。
サーバメンテナンス時、長期休暇などを除く)

3 図面データが早い!! (入力後、約2～5分で完成)

穴加工の図面データ(PDF・DXF)が早い!
見積書は瞬時に完成!

4 最短2日目～発送!

穴加工が短納期対応!最短の場合
2日目～発送!

5 多種多様な穴パターン!

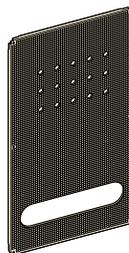
多種多様な穴パターンに対応!
日東工業パーツ750機種以上が品名選択で一発穴加工!

追加機能 2015年3月中旬よりさらに機能が向上!

1 レーザー加工対象製品291機種拡大!

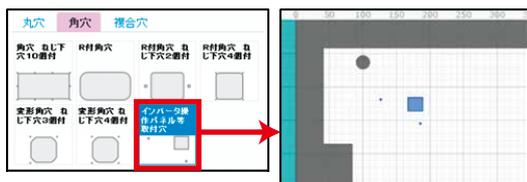
【追加機種一覧】

商品名称	品名記号	機種数
熱機器収納自立キャビネット	**E-LA・E-LSA**	６８機種
窓付自立制御盤キャビネット	**EM-A**	１８機種
引込計器盤キャビネット	**M-B・OM-B・MHA・OMH**	９０機種
テナントキャビネット	**TB-M**	２４機種
ウインドウキャビネット	**W-A・OW-A**	１６機種

商品名称	品名記号	機種数
ステンレスウインドウキャビネット	**SW-N・SOW**	１０機種
ステンレス引込計器盤キャビネット	**SM-B・SOM-B・SMH・SOMH**	３５機種
ステンレスSRM形制御盤キャビネット	**SRM-N**	１０機種
ステンレスSRC形ボックス	**SRC・SRC-S**	２０機種

2 基板穴加工の最大数を50コ→90コへ増加!

3 新規穴パターンの追加!

インバータ操作パネルなど取付穴

穴パターン：角穴より選択できます。

Dサブなど取付穴

穴パターン：複合穴より選択できます。

新機能 屋内用自立形キャビネット(E)の外形寸法50mm単位のセミオーダー対応を開始!

（2015年6月開始予定）

外形寸法ヨコ・タテ・フカサを50mm単位で選択、鉄製基板・基台の選択が可能です。

サイズ	鉄製基板の選択	基台の選択	キャビネット塗装色	穴加工対応※	指定色対応
ヨ　コ:700～1,600mm タ　テ:900～2,300mm フカサ:250～　500mm	鉄製基板付 （ライトベージュ塗装 方眼目盛なし） or 鉄製基板なし	基台付 （タテ:50mm） or 基台なし	ライトベージュ塗装 （5Y7/1） or クリーム塗装 （2.5Y9/1）	可	可 （準標準色 or 日本塗料工業会色番号）
納期5日～					納期+2日～

※セミオーダー対応キャビネットへの穴加工は原則として鈑金での加工となります。

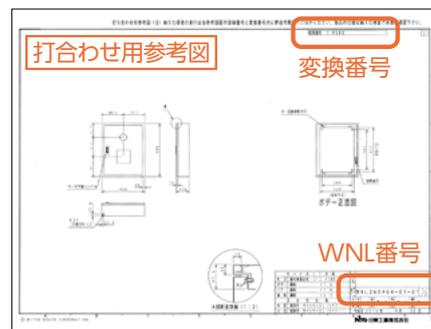
ご注意　納期は当日の午前11時までにご注文いただいた場合の実働日数です。別途日数をいただく場合もございますのでご了承ください。

CABISTA(キャビスタ)製作画面の注文方法について

ジャストラインⅢのCABISTA(キャビスタ)からのご注文方法

キャビスタで作成していただきました**図面番号**を当社代理店様にご連絡いただき、ご注文ください。

日東工業ホームページ(N-TEC)のCABISTA(キャビスタ)お試し版からのご注文方法

N-TECのお試し版で製作された図面は『**打合わせ用参考図(WNL図面)**』となります。ご注文時には納入仕様書(図面番号)を発行致しますので、製作品の仕様は**納入仕様書でご確認ください。**ご注文の際は、当社代理店様へ「**WNL番号**」と「**変換番号**」をご連絡ください。(変換番号はWNL図面右上に記載されています。)

CABISTA(キャビスタ)のご利用方法について

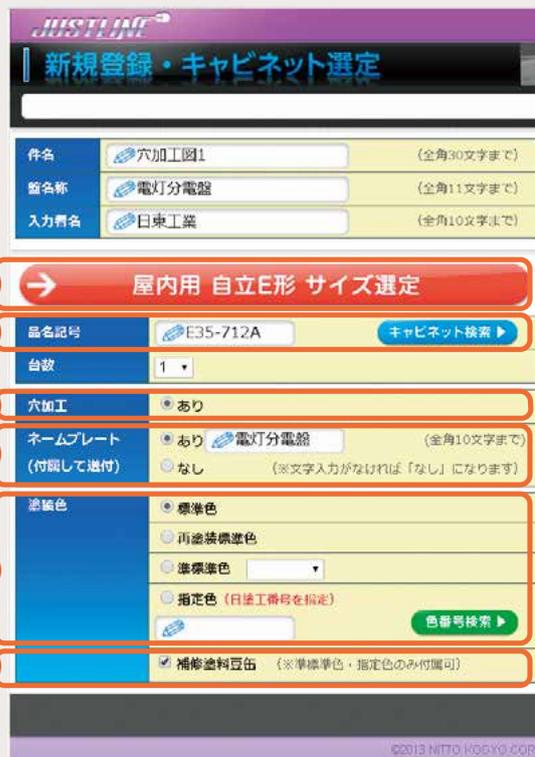
1 キャビネットの選定

・主要シリーズの標準品キャビネットが選定可能です。(対象商品については裏表紙をご覧ください。)

・キャビネットはキャビネット検索から商品名、品名記号、サイズなどでの選定が可能です。

3 屋内用自立形キャビネット(E)セミオーダー(サイズ指定)の選定

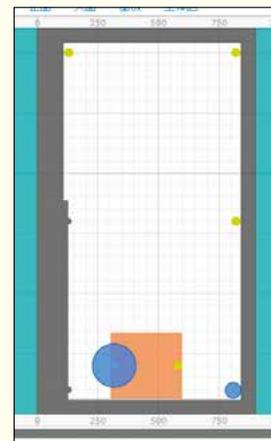
・外形寸法ヨコ・タテ・フカサを50mm単位で選定が可能です。

・鉄製基板・基台(タテ:50mm)の選択が可能です。

4 溶接ナットなど(スタッド)[扉裏・側面・天井]がある機種の溶接ナットなど(スタッド)部を含めた穴加工

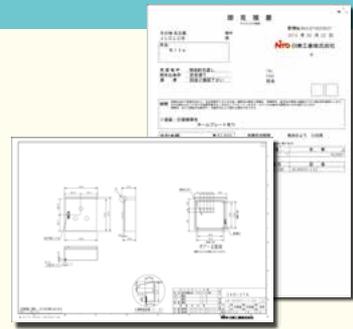
・図面入れや配線支持レール用の溶接ナットなど(スタッド)の穴加工が可能です。

■加工範囲

【新規登録・キャビネット選定】画面の
【穴加工:○溶接ナットなど(スタッド)部分に加工あり】にチェックを入れます。
溶接ナットなど(スタッド)部分を加工できる機種だけこの文字が表示されます。

ご注意 セミオーダー対応キャビネットは溶接ナットなど(スタッド)部分加工に対応しておりません。

2

図面・見積書などの管理が可能

・図面番号の管理、図面データ（PDF・DXF）・見積書（PDF）のダウンロードが可能です。
・図面内容の変更、製品仕様の変更、再利用などが可能です。

5

ネームプレート付属

・キャビネットヨコ250㎜未満はネームプレート小（ヨコ100×タテ20mm）、ヨコ250㎜以上はネームプレート中（ヨコ160×タテ31.5mm）の付属が可能です。
・納期はレーザー加工納期に実働1日増加となります。

電 灯 動 力 盤　　動 力 分 電 盤

6

キャビネットの在庫状況

・ジャストラインをご利用いただきますとキャビネットの在庫状況が確認できます。
N-TECでは表示されません。
（ジャストラインの詳細は裏表紙をご参照ください。）

7

標準色

・塗装色はライトベージュ色またはクリーム色です。（一部除く）

準標準色

・オーダー塗装色として24色を用意しています。

再塗装標準色

・標準色キャビネットに後加工でレーザー穴加工を行った後、再度同じ色で塗装を行い、加工断面の塗装品質を向上した仕様です。

ご注意 価格は準標準色と同じアップ率となり、納期も準標準色と同様です。
準標準色と指定色も同様の塗装方法です。
鉄製基板は再塗装無しとなります。

指定色

・日本塗料工業会の色番号から選択が可能です。

8

準標準色・指定色選択時に補修塗料缶の付属サービス（希望時）

■補修塗料豆缶（準標準色・指定色のみ付属可）をチェック

CABISTA(キャビスタ)の5つのメリット

メリット1 穴加工がお得! 穴加工費用は基板を除き基本価格のみ

通常のレーザー穴加工では穴加工価格が必要ですが、CABISTA(キャビスタ)のお客様製作図面によるご注文の場合、**外観の穴加工価格は無料(100コ以内)**になります。**(基板の穴加工・タップ(基板)穴加工を除く)**

キャビネット本体価格 + 穴加工基本価格 + 外観穴加工価格 無料※ + 基板穴加工価格 + タップ(基板)穴加工価格 + ネームプレート価格

※扉面などの外観とメーターパネルの穴加工は100コまで無料です。

穴加工の基本価格 キャビネット1台に対して1回加算

キャビネットサイズ(mm) ヨコ寸法	タテ寸法	標準価格(円)
～600mm	全寸法	5,400
601～900mm	全寸法	7,200
901～1600mm	全寸法	9,000

ご注意 基本価格には穴加工価格は含まれておりません。

基板の穴加工価格 穴数×下記価格(90コ以内の加工)

キャビスタで基板以外の部分は穴加工無料です。キャビスタの基板加工につきましては、下記の穴加工価格が必要となります。タップ(基板)穴加工は右項目をご参照ください。

丸穴(1コ価格)

穴径(mm)	標準価格(円)
2.5～32	360
32.1～60	720
60.1～120	1,150
120.1～	2,350

角穴(1コ価格)

穴サイズ(ヨコ+タテ)※1(mm)	標準価格(円)
6～100	900
100.1～200	1,450
200.1～300	1,950
300.1～400	2,500
400.1～500	3,050
500.1～600	3,600
600.1～	4,150

※1

長丸穴については、その穴形状の外側に接する四角形で囲み、その四角の角穴加工価格と同額とします。

ご注意 鉄製基板への穴加工はキャビネットヨコ寸法1,400mm以上の製品は対象外です。(セミオーダー対応キャビネットは対応可能です。)

タップ(基板)穴加工価格 1コ価格

・下記価格は下穴加工を行いタップ加工をした内容です。
・タップ穴加工は、基板を対象としております。
・キャビスタの外観穴加工無料化の対象外です。

タップ穴	標準価格(円)
M3(φ2.5)	500
M4(φ3.2)	500
M5(φ4.1)	500

ご注意 鉄製基板への穴加工はキャビネットヨコ寸法1,400mm以上の製品は対象外です。(セミオーダー対応キャビネットは対応可能です。)

ネームプレート価格

・ネームプレートは付属として、キャビネット内にテープで止めて出荷します。(取付(貼付)出荷は行っておりません。)
・キャビネットヨコ寸法250mm未満は小(ヨコ100×タテ20mm)を付属します。
・キャビネットヨコ寸法250mm以上は中(ヨコ160×タテ31.5mm)を付属します。
・文字数は10文字以下となります。基本文字サイズは小が11ポイント、中は18ポイントです。

ネームプレート	標準価格(円)
小(ヨコ100×タテ20mm)	880
中(ヨコ160×タテ31.5mm)	1,450

キャビネット選定例

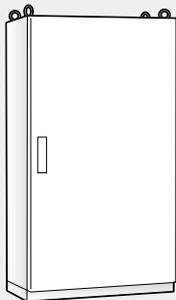
例:E35-712A(屋内用自立制御盤キャビネット)(標準価格:101,000円)に外観の穴加工+基板の穴加工+タップ(基板)穴加工 をする場合
キャビネットサイズ:ヨコ700mm、タテ1,200mm、フカサ350mm 鉄製基板サイズ:ヨコ620mm×タテ1,120mm

キャビネット(E)本体価格
E35-712A(標準在庫品)
標準価格 101,000円

+ 穴加工基本価格
標準価格 7,200円

[レーザー加工イメージ]

+ 外観の穴加工価格が無料 100コまで無料!

外観の穴加工価格 合計:44,340円 ➡ **0円**

正面加工
丸穴 φ31(@360)×25コ……9,000円
丸穴 φ64(@1,150)×3コ……3,450円
丸穴 φ4(@360)×6コ……2,160円
丸穴 φ2.5(@360)×2コ……720円
丸穴 φ2.5(@360)×6コ……2,160円
角穴 ヨコ400×タテ150(@3,600)×1コ……3,600円
角穴 ヨコ200×タテ150(@2,500)×1コ……2,500円
角穴 ヨコ22×タテ20(@900)×3コ……2,700円

天面
丸穴 φ12(@360)×1コ……360円
丸穴 φ3(@360)×3コ……1,080円

ボデー
角穴 ヨコ400×タテ100(@3,050)×1コ……3,050円

側面加工(右)
SLS-15BF(ステンレス製ルーバー)用穴
角穴 ヨコ109×タテ129(@1,950)×1コ……1,950円
丸穴 φ7.5(@360)×4コ……1,440円
SLS-15BK(換気扇付ステンレス製ルーバー)用穴
角穴 ヨコ109×タテ129(@1,950)×1コ……1,950円
丸穴 φ7.5(@360)×4コ……1,440円

側面加工(左)
SLS-15BF(ステンレス製ルーバー)用穴
角穴 ヨコ109×タテ129(@1,950)×1コ……1,950円
丸穴 φ7.5(@360)×4コ……1,440円
SLS-15BK(換気扇付ステンレス製ルーバー)用穴
角穴 ヨコ109×タテ129(@1,950)×1コ……1,950円
丸穴 φ7.5(@360)×4コ……1,440円

メリット2

24h

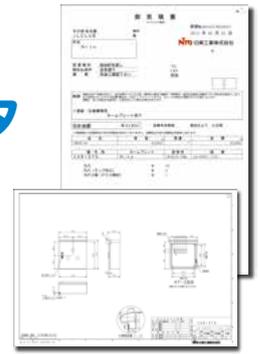
穴加工図面の入力が**24時間**可能!

23:30〜06:30は作図入力のみとなり図面完成は06:30以降となります。(サーバメンテナンス時、長期休暇などを除く)

メリット3

穴加工の**図面データ**(PDF DXF)が**早い**!

見積書は瞬時に完成!

(入力後、約2〜5分で完成)

メリット4 穴加工が短納期対応! 最短2日目〜発送!

ご注意 生産状況により最短2日目対応が困難な場合があります。(キャビスタのトップページに生産状況案内を表示しておりますのでご確認ください)

キャビネット穴加工の納期

ご注文台数 ※2	納期
1〜10台	最短2日目出荷 ※3
11台〜	都度確認 ※4

＋

塗装色加算納期

準標準色	+2日
再塗装標準色	+2日
指定色	+2日

＋

基板・穴加工の加算納期(塗装色変更時は不要)

基板への穴加工(タップ穴加工なし)	+1日 ※5
基板への穴加工(タップ穴加工あり)	+2日 ※5

＋

ネームプレート加算納期

ネームプレート	+1日 ※6

※2.台数は1図面当たりの同時加工数量を基準としております。
※3.当システムで作成した図面をご確認の上、当社営業所へご注文後、実稼働最短上表での工場出荷を基準とします。AM11:00までに当社内で入力完了の場合、ご注文当日を1日目とカウントし、AM11:00以降は次稼働日を1日目とカウントします。(AM11:00までに当社内で入力完了の場合→翌日工場出荷)輸送期間は除きます。
※4.ご注文台数が11台以上の場合は、都度確認致しますので営業所へお問合わせください。数量が多い場合は鈑金からの個別製作とさせていただく場合があります。
※5.指定色・準標準色・再塗装標準色の場合、基板への穴加工・タップ(基板)穴加工は塗装色変更と並行製作しますので両方含めて+2日で出荷可能です。
例:キャビネットの扉に穴加工し、指定色塗装を行い、基板にタップ穴加工をした場合 2日+2日=4日
※6.ネームプレートは別途納期+1日いただきます。
例:標準色キャビネットに穴加工し、ネームプレートを付属した場合　2日+1日=3日
準標準色キャビネットに穴加工と基板への穴加工を行い、ネームプレートを付属した場合 2日+2日+1日=5日
●納期については、発送便の締切時間、加工元商品の在庫切れ・生産状況などによりやむを得ず別途日数をいただくことがございますのでご了承ください。

基板への穴加工はキャビスタのみ対応

＋ **基板穴加工価格** 標準価格 3,050円

基板の穴加工価格
合計:3,050円
長丸穴 ヨコ400×タテ100(@3,050)×1コ…3,050円
(価格は角穴で計算)

＋ **タップ(基板)穴加工価格** 標準価格 7,500円

タップ(基板)穴加工価格
合計:7,500円
タップ穴・M3(@500)×5コ…2,500円
タップ穴・M4(@500)×5コ…2,500円
タップ穴・M5(@500)×5コ…2,500円

＝ **合計** 標準価格 118,750円

最短2日目〜発送!

外観の穴加工価格(44,340円)が無料に!

図面データ(PDF・DXF)は約2〜5分で完成!

見積書は瞬時に完成!

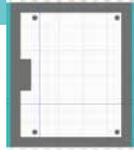
多種多様な穴パターンに対応!

丸穴・角穴・複合穴の基本パターンから回転パターンまで多種多様な加工穴を配置可能です。※1鉄製基板への穴加工・タップ(基板)穴加工※2や図面ホルダ・配線支持レールを取り外した部分への穴加工など、さまざまなニーズに対応します。

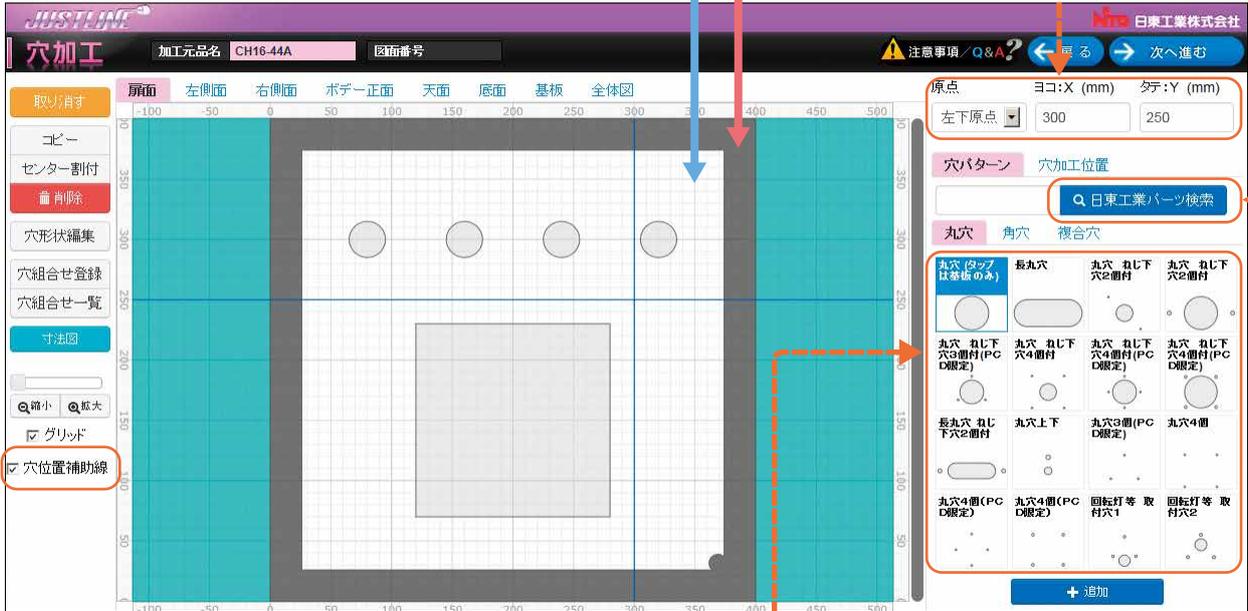
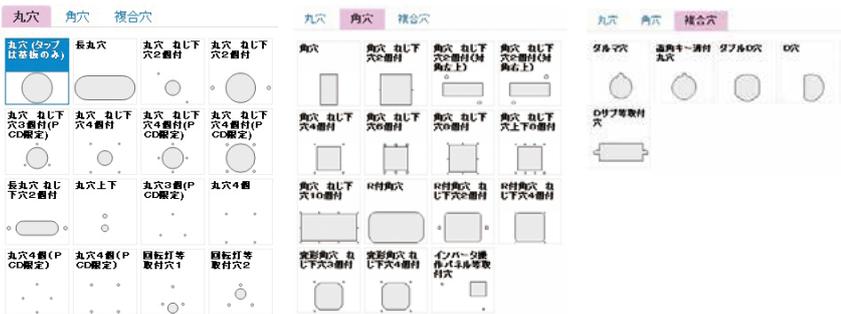
基板への穴加工はキャビスタのみ対応!!

ピアス穴など極小穴位置表示用の穴位置補助線

ピアス穴など極小穴を配置した場合、拡大しないと視覚的な確認が困難な場合、穴位置補助線機能で、位置の特定が可能です。

●穴加工位置のシートで確認したい穴を選択します。
●次に穴位置補助線をクリックすると補助線が表示されます。

加工可能範囲(白い部分)

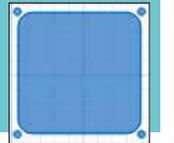
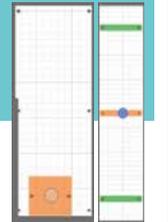
穴加工範囲外(グレー部分)

基板の画面は、ボデー寸法との寸法差を表示する〈寸法補助〉表示があります。

丸穴・角穴・複合穴の穴パターンが選択できます。

日東工業パーツ750機種以上が品名記号の選択で一発穴加工指定が可能です。※3

穴パターンにより90°ごとの回転やピアス穴の設定が可能です。

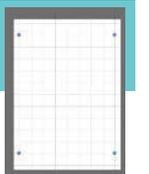
【ピアス穴とは】
レーザー穴を瞬間的に照射して形成する針穴状の貫通穴(穴径はφ0.4程度)です。
レーザーで加工できない穴をお客様で追加工される際のドリル用ポンチ穴として利用できますので、ケガキ作業が不要となります。

ご注意
ステンレス製の塗装無し製品へのピアス穴加工は、穴の周囲放射状に溶けた材料の微細な散りが出るおそれがありますのでご注意ください。
回転・ピアス穴は対応穴パターンのみ設定できます。

穴形状編集 [丸穴3個(PCD限定)]

図面ホルダ・配線支持レールを取り外した部分や溶接ナットなど(スタッド)部を含めた部分に穴加工が可能です。

穴配置部分の図面ホルダ・配線支持レールは溶接ナットなど(スタッド)部が残っている場合は再度取り付けての出荷になります。

(溶接ナットなど(スタッド)部が残らず、図面ホルダ、配線指示レールが取付けできない場合は、付属などは行いませんのでご了承ください。)
(セミオーダー対応キャビネットには対応していません)

鉄製基板への穴加工・タップ(基板)穴加工が可能になりました。

穴加工は90コ以内、タップ穴加工はM3、M4、M5が対応可能です。
キャビネットヨコ寸法1,400mm未満が対象です。
(セミオーダー対応キャビネットは対応可能です。)

ご注意 通常のレーザー加工では対応していません。キャビスタ専用の機能になります。鉄製基板への穴加工・タップ穴加工は穴加工価格値引き対象外です。

※1.穴加工画面の穴パターン以外は作図ができませんのでご了承ください。また、1画面あたり書き込み可能な穴数は100コまでです。(基板部は別途90コ以内)
作図ができない場合や101コ以上の穴加工は、当社設計での個別作図となり穴加工価格が必要となります。
※2.基板への穴加工・タップ(基板)穴加工は通常のレーザー加工では対応していません。キャビスタ独自の機能になります。
※3.日東工業パーツ穴加工入力は、加工穴自体の加工可否を示しております。パーツ取付状態を含めた可否判定はしておりませんのでご注意ください。

セミオーダー対応キャビネット（屋内用自立形キャビネット（E））

キャビスタ対応
セミオーダー対応
（サイズ3,143機種）

外形寸法が50mm単位で製作可能！
（標準品キャビネットと同仕様です※1）
鉄製基板付・鉄製基板なしの選択が可能！

●セミオーダー対応 屋内用自立形キャビネット

サイズ	鉄製基板の選択	基台の選択	キャビネット塗装色	穴加工対応 ※2	指定色対応
ヨ　コ：700～1,600mm タ　テ：900～2,300mm フカサ：250～　500mm +50mm	鉄製基板付（ライトベージュ塗装 方眼目盛なし） or 鉄製基板なし	基台付（タテ：50mm） or 基台なし	ライトベージュ塗装（5Y7/1） or クリーム塗装（2.5Y9/1）		準標準色 指定色（日本塗料工業会色番号）
納期5日～					納期+2日～

●価格につきましては、当社ホームページ N-TEC（商品情報サイト）およびCABISTA（キャビスタ）でご確認いただけます。
※1.セミオーダー対応キャビネットの鉄製基板は、方眼目盛なし・ライトベージュ塗装のみになります。
※2.セミオーダー対応キャビネットへの穴加工は原則として鈑金での加工となります。

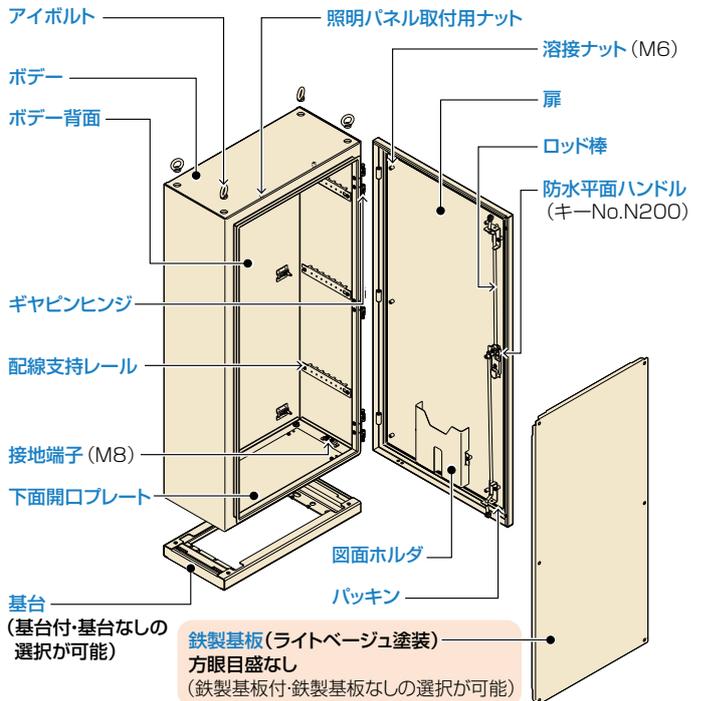
ご注意 納期は当日の午前11時までにご注文いただいた場合の実働日数です。別途日数をいただく場合もございますのでご了承ください。

外形寸法が50mm単位で製作可能な セミオーダー対応キャビネット！

●サイズ**3,143機種**の豊富なバリエーションを取り揃えています。
●標準品と同仕様（鉄製基板は除く）のキャビネット仕様です。
●**鉄製基板付**（方眼目盛なし）と**鉄製基板なし**の選択が可能です。
●**基台付**（タテ50mm）と**基台なし**の選択が可能です。
●キャビネットの穴加工を含めて、最短5日目～発送します。

■仕　様

塗　装　色	ライトベージュ塗装（5Y7/1） LB色（日塗工H25-70B）	クリーム塗装（2.5Y9/1） クリーム色（日塗工H22-90B）
材　　質	鉄	
取 付 基 板	鉄製基板（2.3mm）ライトベージュ塗装（5Y7/1）方眼目盛なし	
キャビネット板厚	扉2.3mm　ボデー2.3mm　基台フカサ250mmは3.2mm 下面開口プレート1.6mm　基台フカサ300～500mmは3.2mm・4.5mm	
ハ ン ド ル	防水平面ハンドル（キーNo.N200:2コ）　（小）H-85　タテ寸法1,200mm以下 （大）H-87　タテ寸法1,250mm以上	
扉　形　式	片扉または両扉	

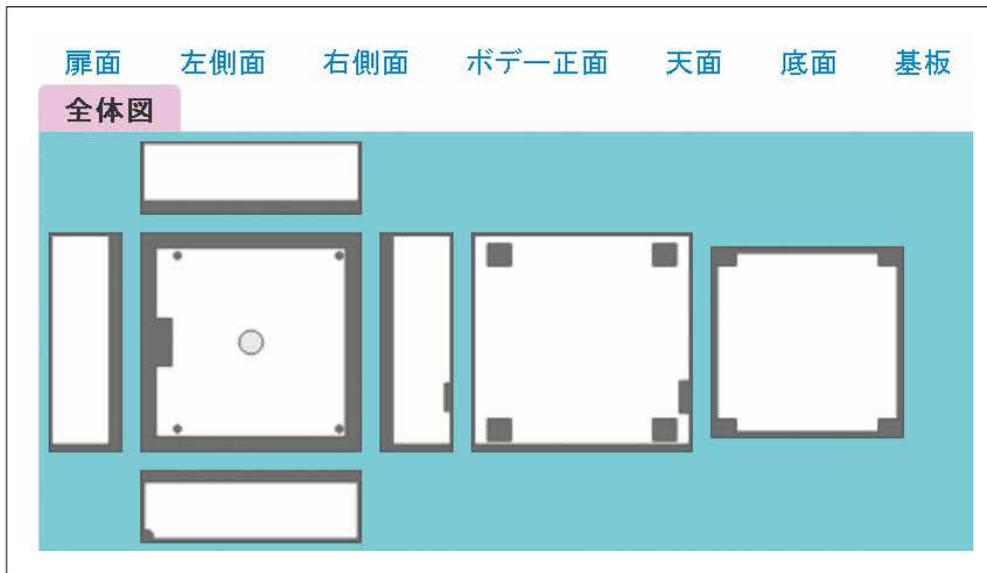
■分解図

穴加工内容

加工可能な部分（面）

機種により、**キャビネット本体の扉、左右側面、天面、底面、背面（ボデー正面）、基板の7面およびメーターパネル**に加工が可能です。
●BF・SFは扉のみ加工可能など、一部の機種では制限があります。
●鉄製基板への穴加工およびタップ穴加工はキャビネットヨコ寸法1,400mm未満が対象です。

加工不可な部分

キャビネット本体以外の木製基板、基台（自立製品）などには加工できません。これらに加工が必要な場合は、レーザーによる追加工ではなく、個別製作でのご用命となります。

ご注意
・キャビネット内面の、溶接ナット（ボス）、パッキン、アース端子、ブッシュなどの部品が溶接または組み付けされている部分は加工ができませんので、これらを避けて穴配置をお願いします。
・レーザー穴加工システムでは、加工した穴へのパーツ取付けは行っておりません。また、レーザー以外の加工および組付け作業を併せて行うことができません。いずれも個別製作にて承りますのでご用命ください。

加工可能な穴形状※

基本形状

穴加工画面に登録された穴パターンのみになります。

最小穴寸法

穴寸法が小さいと、小さな面積に熱エネルギーが集中するため、塗装の焼け、はがれが大きくなりますので、下表の穴寸法以上でご指定ください。

形状	穴寸法(mm)
○ 丸穴	φ2.5以上
□ 角穴	1辺3.0以上

ご注意
図面上の寸法値は0.1mm刻みでご指定いただけますが、実際の加工では加工精度（10頁）に定める精度での加工となりますのでご注意ください。

最大穴寸法

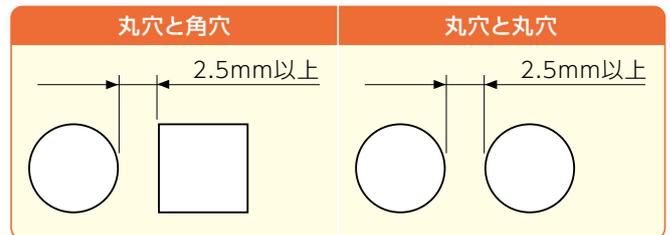
穴寸法の上限は特に定めていませんが、キャビネット全体の強度に影響が出るほどの大きな穴加工は輸送中の変形や破損、たわみによる塗装塗膜の亀裂などが生じるため、お断りする場合があります。

〈加工不可例〉大型製品の背面をすべて開口させる など。

加工できない形状

- 放音孔、放熱孔（スリット）などの連続穴は塗装剥がれ、焼け、熱変形などの原因となるため、加工不可です。
- 切り欠きや楕円形状。
- ルーバーやバーリング加工などのレーザーでカットできない形状。

最小穴間隔

穴と穴が近接すると、塗装剥がれ、焼け、熱変形などの原因となるため、下図の寸法以上に離して配置してください。

A(mm)	B(mm)
31以下	5以上
31を超え100以下	10以上
100を超え200以下	20以上
200超	30以上

加工可能な板厚は2.3mm以下です。

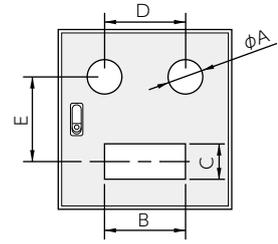
※ セミオーダー対応キャビネットは、原則として鈑金での加工のため、仕様・詳細はキャビスタ製作後の納入仕様書をご参照ください。

加工精度（寸法の公差）※

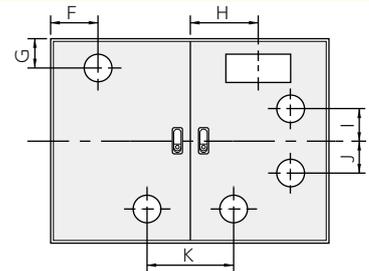
当レーザー加工では寸法公差をご指定いただくことができません。下記の精度での加工となりますのでご了承ください。

穴の寸法（右図A、B、C）、および同一面上の穴ピッチ（D、E）に対する許容差

基準寸法(mm)	許容差(mm)
30以下	±0.2
30を超え120以下	±0.3
120を超え400以下	±0.5
400を超え1,000以下	±0.8
1,000を超え2,000以下	±1.2
2,000を超え2,300以下	±2.0

●上表は保証精度ではなく、一般加工精度です。

①キャビネット外形端面からの穴位置（F、G）に対する許容差
②センター振り分け寸法の中心からの寸法（H、I、J）に対する許容差
③両扉機種での左右扉間のピッチ（K）に対する許容差

基準寸法(mm)	許容差(mm)
2,300以下	±3.0

●上表は保証精度ではなく、一般加工精度です。

穴寸法ご指定時の注意点※

機器取付穴

機器取付穴としてお使いの場合、加工精度（上記参照）を考慮し、機器の寸法よりも0.5～2mmほど大きめの穴をご指定ください。ただし、取付けされる機器のフランジが小さい場合は、穴や穴周囲の塗装焼けなどが隠れないことがありますのでご了承ください。機器に取付穴（パネルカット寸法）の指定がある場合は、その寸法でご指定ください。寸法許容差がある場合は、その中間値をご指定ください。

連結穴、接続穴

キャビネット同士を連結するための穴や基台との接続穴を当レーザーで加工しますと、キャビネット端からの加工公差により、連結・接続時に段差が生じる場合があります。連結穴や接続穴は、使用されるねじまたはボルト径に対し、余裕を持った穴径でご指定ください。

センター振り分けの穴配置

当レーザー加工で使用する加工機はキャビネット、鉄製基板外形の角部を原点として認識するため、センター振り分けで寸法をご指定いただいた場合、キャビネット、鉄製基板外形公差により、正確に中心振り分けとならない場合がありますので、ご了承ください。

仕上げ※

加工端面の処理

加工時にバリが出た場合は、ヤスリで荒仕上げをします。(ヤスリで荒仕上げ後、タッチアップ補修)(ご要望があった場合のみヤスリで荒仕上げ後、再塗装)加工端面はタッチアップペイントによりキャビネット本体、または鉄製基板と同色のサビ止め補修を行います。ただし、鉄製基板のφ10未満の丸穴(タップ加工を含む)につきましてはタッチアップペイントによる補修は無しとなります。ステンレス製の塗装無し製品および、クリアー塗装製品はタッチアップ補修は無しとなります。

加工穴周辺に塗装はがれが生じた場合、キャビネット本体、または鉄製基板と同色のタッチアップペイントで補修を行います。ただし、鉄製基板の加工周辺に生じた塗装はがれにつきましては、φ10未満の丸穴(タップ加工を含む)へのタッチアップペイントでの補修は無しとなります。色塗り替えのご指定があった場合は、原則として加工後に全塗装を行います。(鉄製基板は除く)

再塗装

ご要望があった場合のみ加工後(タッチアップは無し)に本体と同色で再塗装を行います。ただし、鉄製基板の再塗装は無しとなります。

加工部の品質基準※

レーザー光を使った加工機の特性上、加工穴の端面と周辺に微小な焼けが出ます。また、塗装塗膜の状態により、微小な塗装はがれやバリが加工穴周囲に出る場合があります。

色塗り替えのご指定があった場合は、原則として加工後に塗装を行います。加工機は最適条件で加工するよう細かな制御をしていますが、加工条件のブレや、製品の塗装塗膜の個体差により、同一製造ロットまたは同一製品でも焼けやはがれが出るもの、出ないものが混在することがあります。
再塗装処理後、加工穴の周囲に若干のくぼみが生じることがあります。

焼けの許容値	● キャビネット、鉄製基板の加工穴の周囲2.5mm以内とします。
塗装はがれの許容値	● キャビネット、鉄製基板の加工穴の周囲2.5mm以内とします。 ● 生じた塗装はがれは、キャビネットと同色のタッチアップペイントにて補修を行います。 (鉄製基板への塗装はがれにつきましてはφ10未満の丸穴(タップ加工を含む)へのタッチアップペイントでの補修は無しとなります)
バリの仕上げ基準	● 加工穴周囲のバリは、お取り扱いの際にケガの無いレベルを目標として仕上げますが、穴周囲の塗装をはがさないように仕上げるため、完全にバリを除去することができません。 ● 加工部には素手で触れぬようにご注意ください。

※ セミオーダー対応キャビネットは、原則として鈑金での加工のため、仕様・詳細はキャビスタ製作後の納入仕様書をご参照ください。

対象商品

※の商品の納期区分が①③(RAV-Cなど)につきましては、レーザー加工対象外ですのでご了承ください。

商品名称	品名記号
盤用キャビネット・木製基板付・露出形	B
盤用キャビネット・鉄製基板付・露出形	S
盤用キャビネット・木製基板付・埋込形	BF
盤用キャビネット・鉄製基板付・埋込形	SF
熱機器収納キャビネット・木製基板付・換気口付	B-L
熱機器収納キャビネット・鉄製基板付・換気口付	S-L
熱機器収納キャビネット・扉換気口なしタイプ	B-LS
熱機器収納キャビネット・扉換気口なしタイプ	S-LS
RA 形制御盤キャビネット	RA、RAB、RA-Y
RAV 形制御盤キャビネット※	RAV
窓付 RAM 形制御盤キャビネット	RAM-A
RUL 形キャビネット	RUL
屋外用制御盤キャビネット・鉄製基板付	OR
屋外用制御盤キャビネット・木製基板付	ORB
窓付屋外用制御盤キャビネット	ORM-A
ウインドウキャビネット	W-A
ウインドウキャビネット・屋根付	OW-A
CH 形ボックス	CH-A CHB-A CH-YA
CR 形コントロールボックス	CR
CRV 形コントロールボックス	CRV
CD 形コントロールボックス	CD-A
CL 形ボックス(エプティシリーズ)	CL (-U は除く)
CF 形ボックス(エプティシリーズ)	CF (-U は除く)
CN 形ボックス(エプティシリーズ)	CN (-U は除く)
ライトキャビネット	L
TC 形ボックス	TC-A
TE 形ターミナルボックス	TE (TE8-11(R) TE12-11(R) は除く)
屋外用小型ボックス	OAS、OAB
引込計器盤キャビネット※	M-B
引込計器盤キャビネット※	MHA

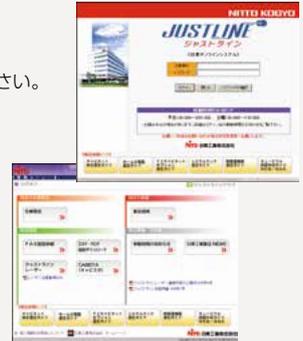
商品名称	品名記号
引込計器盤キャビネット・屋根付※	OM-B
引込計器盤キャビネット・屋根付※	OMH
引込計器盤キャビネット・2 段扉※	MS-B
引込計器盤キャビネット・屋根付・2 段扉※	OMS-B
テナントキャビネット	TB-M
LE 形自立キャビネット	LE
自立制御盤キャビネット	E-A、E-A-N
熱機器収納自立キャビネット	E-LA・LSA
屋外用自立制御盤キャビネット	OE-A
窓付自立制御盤キャビネット	EM-A
屋外用窓付自立制御盤キャビネット	OEM-A
BJ 形分電盤用自立キャビネット	BJ-A
ステンレス盤用キャビネット・木製基板付	STB-N
ステンレス盤用キャビネット・鉄製基板付	STS-N
ステンレスボックス	SO-A、SO-SA
ステンレス SRC 形ボックス	SRC(-S)
ステンレス SR 形制御盤キャビネット※	SR、SR-N
ステンレス屋外用制御盤キャビネット・鉄製基板付	SOR
ステンレス屋外用制御盤キャビネット・木製基板付	SORB
ステンレス SRM 形制御盤キャビネット	SRM-N
ステンレス窓付屋外用制御盤キャビネット	SORM-A
ステンレスウインドウキャビネット	SW-N
ステンレスウインドウキャビネット・屋根付	SOW
ステンレス SCF 形ボックス(エプティシリーズ)	SCF
ステンレス SCL 形ボックス(エプティシリーズ)	SCL
ステンレス引込計器盤キャビネット	SM-B
ステンレス引込計器盤キャビネット	SMH
ステンレス引込計器盤キャビネット・屋根付	SOM-B
ステンレス引込計器盤キャビネット・屋根付	SOMH
ステンレス引込計器盤キャビネット・2 段扉	SMS-B
ステンレス引込計器盤キャビネット・屋根付・2 段扉	SOMS-B
ステンレス自立制御盤キャビネット	SE
ステンレス屋外用自立制御盤キャビネット	SOE
ステンレス屋外用窓付自立制御盤キャビネット	SOEM

ジャストラインⅢについて

ご利用対象
●当社キャビネットをご利用予定で、穴加工図面を作成していただけるお客様

ご利用方法
●キャビスタはジャストラインⅢの機能の1つです。ジャストラインⅢの申込書をご記入してください。
●お申込みは当社営業所を窓口に手続きさせていただきますので詳細は最寄の営業所へお問合わせください。
●申込受理後、お客様のメールアドレスに【サイトアドレス、ID、パスワード】をお送りします。
●ログイン後、『業務メニュー』のキャビスタをクリックして進んでください。

ジャストラインⅢの機能

在庫照会	当社の商品在庫数を照会します。
FAX図面依頼	当社の商品仕様書をFAXでお送りします。
DXF・PDF図面ダウンロード	標準品のDXF・PDFデータのダウンロードが可能です。
キャビスタ	レーザー加工キャビネットの見積もり図面作成が可能です。
製品価格	当社の製品価格が照会できます。
稼働時間のお知らせ	ジャストラインの利用時間をお知らせします。

日東工業(株)の全ての工場(本社・名古屋工場、菊川工場、掛川工場、磐田工場、中津川工場、唐津工場、栃木野木工場)東北日東工業(株)は、国際規格の品質マネジメントシステムISO9001、環境マネジメントシステムISO14001認証取得工場です。

JQA-1801

JQA-EM1435

ホームページアドレス http://www.nito.co.jp

安全に関するご注意 正しく安全にお使いいただくため、ご使用の前に「取扱説明書」を必ずお読みください。

平成27年6月発行

●当カタログ表記の「標準価格」は弊社希望価格です。
●本文の価格には消費税および地方税は含まれておりません。
●仕様などお断りなしに変更する場合もありますのでご了承ください。
●詳細などお問合わせは、最寄りの弊社営業所へご連絡ください。

〒480-1189 愛知県長久手市蟹原2201番地
TEL(0561)62-3111(大代)
お客様相談室/TEL(0561)64-0152
工　場/名古屋・菊川・掛川・磐田・中津川・唐津・栃木野木
東北日東工業株式会社

SP-613 9101.865 SSSN OM10ILC6